

Radiator UNI Blau

Spezial Hochleistungs Kühlerschutz Konzentrat

Anwendung/Application:

Radiator UNI Blau ist durch die speziell eingesetzten Additive ausgezeichnet für Alu-, Leichtmetall- und Graugußmotoren geeignet (Herstellerangaben beachten).

Empfohlene Einsatzkonzentration 50% Radiator UNI Blau und 50% Wasser, wobei ein Frostschutz bis ca. -38°C erreicht wird. Bei maximal 68% Radiator UNI Blau und 32% Wasser ist ein Frostschutz bis -69°C möglich.

Abhängig vom Typ und Hersteller soll der Inhalt des Kühlsystems alle 2 bis 3 Jahre ausgewechselt werden.

Beschreibung/Description:

Radiator UNI Blau ist ein auf Monoethylenglykol aufgebautes Vollkonzentrat Spezial-Kühlerschutzmittel für den Sommer- und Winterbetrieb mit Frost- und Rostschutzwirkung (Ganzjahreseinsatz).

Radiator UNI Blau, der Spezial-Hochleistungs-, Korrosions-Frostschutz (mit erhöhtem Korrosionsschutz-Anteil) für Motor und Kühlsystem, entspricht den modernen Anforderungen in der Entwicklung im Motorenbau.

Radiator UNI Blau ist nitrit-, amin- und phosphatfrei.

Eigenschaften:

- Leistungsfähiger und lange anhaltender Schutz vor Korrosion für alle Bauteile des Kühlsystems, die aus den Materialien Stahl, Grauguß, Aluminium, Kupfer, Messing, Weichlot bestehen
- Vermeidung von Kavitationsschäden, z.B. an der Kühlstoffpumpe
- Verträglichkeit mit Lacken
- Verträglichkeit mit Schlauch- und Dichtungsmaterialien
- Vermeidung von Ablagerungen, die zu Kühlerverstopfungen führen können
- Schaumverhinderung

Mischbarkeit:

Radiator UNI Blau ist mischbar mit den meisten Kühlmitteln auf der Basis von Ethylenglykol. Für eine optimale Korrosionsschutzwirkung und zur Verhinderung von Schlamm- und Schmutzbildung wird der unvermischte Einsatz von Radiator UNI Blau empfohlen. Zur Herstellung von Mischungen sollte bevorzugt enthärtetes Wasser eingesetzt werden.

Änderung der Daten behalten wir uns vor. Achtung: Betriebsvorschriften des Herstellers beachten!

Empfohlen für:

Wir empfehlen dieses Produkt für:	
AFNOR	NF-R 15-601 Type 1
AS	2108
ASTM	D 3306, D 4985
BS	6580
CUNA	NC 956-16
JIS	K 2234
ÖNORM	V 5123
SAE	J 1034
UNE	26-361

Technische Kennwert/Technical characteristics:

Typische Kennwerte:		
Spezifisches Gewicht bei 20°C	kg/m ³	1.110 - 1.140
Flammpunkt COC	°C	>120
Siedepunkt	°C	165
pH-Wert	(33 Vol.%)	7,5-8,5
Wassergehalt	%	<5
Schaumverhalten		entspricht
Stockpunkt Frostschutz/Wasser=1:1 °C		-38
Farbe		blau

* Kennwerte können im handelsüblichen Rahmen schwanken. Die Angaben dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Anwender durch mögliche Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.